

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ИНФОРМИРОВАНИЕ ГРАЖДАН И ЮРИДИЧЕСКИХ
ЛИЦ О ПРОВЕДЕНИИ ОБЩЕСТВЕННЫХ ОБСУЖДЕНИЙ ОТЧЕТА ОБ
ОЦЕНКЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ (ОВОС)
по планируемому к реализации проекту:**

**«Строительство завода горячего цинкования в свободной
экономической зоне «Минск»**

Сведения о заказчике

Заказчиком планируемой деятельности является Государственное предприятие «УДМСиБ Мингорисполкома».

Основные виды деятельности:

строительство, реконструкция, модернизация и ремонт городских улиц, автомобильных дорог, инженерных сооружений и различных инженерных сетей (водоснабжения, теплоснабжения, электроснабжения и др.), выполнение работ по фрезерованию и устройству асфальтобетонных и бетонных покрытий; производство вибропрессованной продукции, металлоконструкций, бетонных и железобетонных изделий, асфальтогранулята.

Юридический адрес: 220075, г. Минск, ул. Промышленная, 7.

Почтовый адрес: 220035, г. Минск, ул. Гвардейская, 5.

Тел. 8 017 311-53-73

Участок, предназначенный для размещения завода горячего цинкования, располагается по адресу: г. Минск, ул. Инженерная, 1П, свободная экономическая зона «Минск».

e-mail: udms@udms.by

Генеральный директор: Латушкин В.С.

График работ по проведению оценки воздействия

Подготовка программы проведения ОВОС	с 10.03.2025 по 20.04.2025
Проведение предварительного информирования граждан о планируемой деятельности на официальном сайте администрации района и в печатных средствах массовой информации («Минский курьер»)	06.05.2025
Проведение ОВОС и подготовка отчета об ОВОС	с 10.03.2025 по 19.05.2025
Проведение общественных обсуждений (слушаний), в том числе на территории Республики Беларусь и затрагиваемых сторон	с 20.05.2025 по 18.06.2025
Доработка отчета об ОВОС по замечаниям*	с 19.06.2025 по 24.06.2025
Информирование инициаторов проведения общественной экологической экспертизы о дате, времени и условиях проведения экспертизы	по окончании доработки

документации для проведения общественной экологической экспертизы**

Проведение общественной экологической экспертизы**

30 календарных дней

Представление ОВОС в составе проектной документации на государственную экологическую экспертизу (ГЭЭ)

26.06.2025

Принятие решения в отношении планируемой деятельности

10 календарных дней
с момента получения
заключения ГЭЭ

* в случае необходимости доработки

** в случае инициирования проведения

Сведения о планируемой деятельности и альтернативных вариантах ее размещения и (или) реализации

Завод будет являться одним из крупнейших в Республики Беларусь и будет оказывать услуги по горячему цинкованию металлоконструкций различных форм и размеров, прежде всего, предприятиям и организациям г.Минска.

Производственная мощность завода – обработка изделий суммарной массой более 24 тыс. тонн в год (от 20 до 60 тыс. тонн в год).

Технологический процесс будет осуществлять полный цикл горячего цинкования изделий, включая следующие этапы:

Этап 1. Подготовка изделий (при необходимости выполняется перфорация сливных либо такелажных отверстий, грубая очистка изделий, перемещение изделий, в том числе траверсами).

Этап 2. Предварительная химическая обработка (позатупная обработка подвешенных на траверсы изделий методом погружения: обезжиривание в специфическом растворе ортофосфорной кислоты; химическое травление в водном растворе соляной кислоты с ингибиторами; промывка в воде; покрытие флюсом).

Этап 3. Высушивание изделий (сушка флюса на поверхности изделий происходит в закрытой камере с горячим потоком сухого воздуха для снижения потребления тепла агрегатом цинкования).

Этап 4. Цинкование изделий (покрытие на изделия наносятся методом погружения в расплав жидкого цинка).

Этап 5. Закалка покрытия (для прекращения роста кристаллов цинка (морозного узора) и охлаждения изделий применяют закалку в воде, тонкостенные изделия для исключения коробления охлаждаются воздухом).

Этап 6. Разгрузка оцинкованного материала (траверса с оцинкованными изделиями устанавливается на стойки модуля навески, ручным инструментом одноразовые проволоочные подвесы срезаются с кронштейнов траверсы и при необходимости с изделий. Вручную или краном изделия при необходимости перемещаются к автопогрузчику, которым транспортируются на склад);

Этап 7. Возврат технологического траверса

Режим работы:

количество рабочих дней в году – 300;

количество смен – 2;

продолжительность смены – 8 часов.

Рассматриваемые альтернативные варианты

В отчете рассмотрены два альтернативных варианта реализации проектируемых решений. В качестве альтернативных вариантов планируемой деятельности рассмотрены следующие:

I вариант. Проведение строительства по принятым технологическим решениям;

II вариант. «Нулевая» альтернатива - отказ от реализации данного проекта.

Целесообразность осуществления данного проекта состоит в следующем:

обеспечении нужд действующих предприятий в качественных, коррозионностойких конструкциях;

сокращении сроков реализации объектов, при строительстве которых необходимы такие металлоконструкции, снижении их себестоимости;

увеличении количества рабочих мест в данном регионе;

в расширении экспортного потенциала;

отдаленность от сопредельных государств, что позволяет не рассматривать данный объект в контексте трансграничного переноса;

отсутствие природоохранных объектов в районе размещения проектируемого объекта и их значительную отдаленность;

использование и проектирование высоко технологичных и эффективных мероприятий по охране окружающей среды и здоровья населения.

Альтернативные варианты размещения и реализации планируемой деятельности не целесообразны.